

# TECHNYL® A 238J1 NATURAL

聚酰胺 66

Solvay Engineering Plastics

## Technical Data

### Product Description

TECHNYL® A 238J1 Natural is an unfilled polyamide 6.6, heat stabilized, impact modified, for injection moulding. This grade offers excellent combination between rigidity and impact resistance at ambient temperature.

Additive	• 冲击改性剂	• 热稳定剂	
Features	• Heat Stabilized - Inorganic	• 高抗冲击性	• 脱模性能良好
Uses	• 工业应用 • 连接器	• 汽车领域的应用 • 消费品应用领域	
RoHS Compliance	• RoHS 合规		
Appearance	• 黑色	• 自然色	
Forms	• 粒子		
Processing Method	• 注射成型		
Multi-Point Data	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)		

Physical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Density	1.10	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Water Absorption (24 hr, 23°C)	1.1	--	%	ISO 62
Mechanical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Tensile Modulus	3000	800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
屈服	80.0	45.0	MPa	
断裂	70.0	--	MPa	
Tensile Strain (断裂)	--	> 90	%	ISO 527-2
Flexural Modulus	2600	--	MPa	ISO 178
Flexural Stress	100	40.0	MPa	ISO 178
Impact	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Charpy Notched Impact Strength				ISO 179
-30°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	75	kJ/m <sup>2</sup>	
Thermal	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, 未退火)	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Melting Temperature	263	--	°C	ISO 11357-3
Electrical	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Electric Strength				IEC 60243-1
23°C, 0.800 mm	35	--	kV/mm	
23°C, 2.00 mm	22	--	kV/mm	
Relative Permittivity (23°C, 2.00 mm, 1 MHz)	3.20	--		IEC 60250
Dissipation Factor (1 MHz)	0.32	--		IEC 60250

Injection	干燥 单位制
Drying Temperature	80 °C
Suggested Max Moisture	0.20 %
Rear Temperature	265 到 275 °C
Middle Temperature	270 到 280 °C
Front Temperature	280 到 285 °C
Mold Temperature	60 到 80 °C